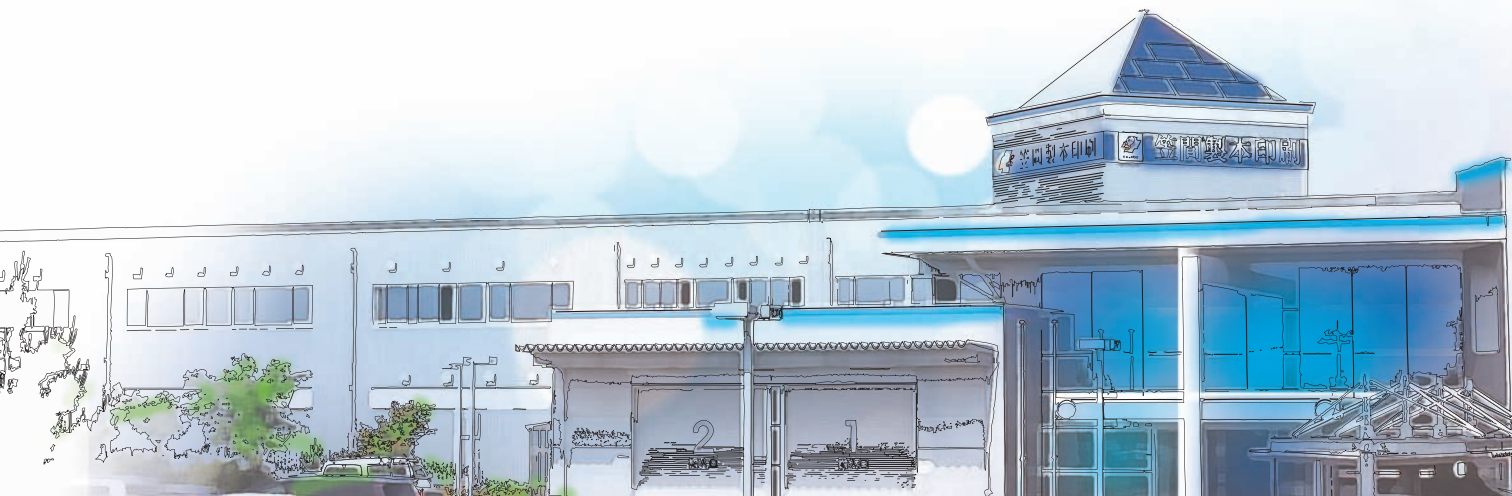




K▲S▲M▲

eco ファクトリー



第12回印刷産業環境優良工場表彰

経済産業省商務情報政策局長賞 受賞

環境優良工場表彰 制度とは？

(社)日本印刷産業連合会による印刷産業界における各企業の環境問題に対する取組みの促進と、印刷工場の環境改善及び印刷企業に対する社会の一層の支持・理解を獲得することを目的とした表彰制度。



受賞のご挨拶

この度、第12回印刷産業環境優良工場表彰にて経済産業省商務情報政策局長賞の受賞にあたりご挨拶申し上げます。

ここ石川県白山市にある本社工場は2005年5月から稼働をいたしております。明治8年創業の先代たちの思いを現在の工場に集約し、技術の向上とお客様への感謝の気持ちを全社員が心に掲げて、日々の業務に邁進しております。

この度、幸いにもこの賞を受賞することが出来たのも、全社員が仕事を通して環境保護に留意し、出来る限りの資源のムダを省き、産業廃棄物の徹底した分別処理、また改善提案活動の推進や5S活動の実施などを積極的に行った結果が認められた成果であると考えております。

今回の受賞を糧として環境対策に留まらずコンプライアンスはもとよりCSR全般に取り組み、企業価値を高めてゆく所存です。

今後とも変わらぬご支援のほど、宜しくお願い申し上げます。

代表取締役社長 田上 裕之



表彰状を受け取る田上社長(右)



右から 笠間会長、田上社長、藤田部長

受賞理由

本工場は、2005年5月に操業開始した石川県白山市にある預金通帳、各証券類から一般商業印刷を手がける中堅の印刷・製本工場である。

太陽光発電、電力量のデマンド監視、照明のLED化など省エネ活動を積極的に進めている。

ISO14001とGP工場認定を取得しており、また活発な従業員提案制度の運用など、PDCAサイクルによる継続的改善が図られ、着実な成果を上げている。また古紙17種、その他計34種におよぶ分別・リサイクルの実施や、カーボンオフセットの導入などの広域的環境対策等全般にわたり、他の工場に比較して高水準である。

これらのことから総合的に判断して、経済産業省商務情報政策局長賞に推薦するものである。

(2013年印刷産業環境優良工場表彰審査委員会発行文書より抜粋)



受賞にあたり

工場責任者

管理部長 藤田長宏

弊社は社員数50名ほどの地方の中小企業ですが、この度、環境優良工場表彰 経済産業省商務情報政策局長賞を受賞することが出来ました。実は平成21年度第8回の同表彰制度において奨励賞を受賞していましたので、今回2回目のチャレンジとなりました。ISOやグリーンプリンティング認定制度など環境に対する取り組みにはこれまで多く取り組んできましたので、ある程度の土台は出来ていたのですが、今回はようやくその取り組みが総合的に評価されたのではないかと考えております。社員がすでに行っていることに対してその取り組みをある程度拡張させ、その実績を申請しましたので、間違いなく弊社社員の力が認められたと嬉しく感じています。

今回は「節電」「リサイクル率」について特に追求を深めました。太陽光パネルやLED電灯など設備の

力も大きいのですが、デマンドコントローラーによる電力の監視など社員一人一人が電力に関心を持たなければ削減に繋がらないことにもチャレンジしました。また、埋立や焼却処分を安い価格で依頼していたことを見直し、多少高くなっても環境により良い方法を模索しリサイクルできる業者を探して契約をしました。分別の種類も増えましたが社員全員がしっかりとルールを守っています。

弊社は俊敏に結果を出せる機動力が売りであると考えております。これからも社会情勢をいち早く察知し環境にも人にも優しい商品を提供できるように会社全体で色々なことに取り組んで行きたいと考えています。

最後に今回の受賞にあたり、ご理解ご協力を頂きましたお客様、関係各社様に深く感謝致します。



自然界における究極のエネルギー

本社工場では、自然界における究極のエネルギーである「太陽光」の効果的利用を考え、取り組みを行っています。

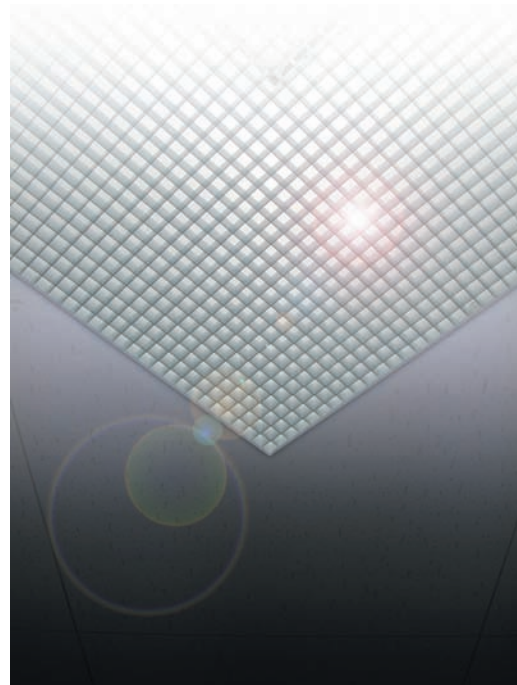
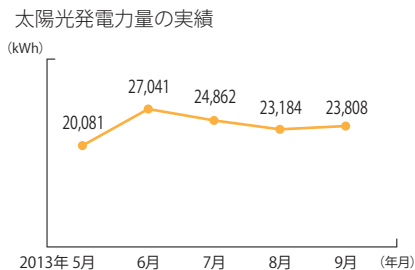
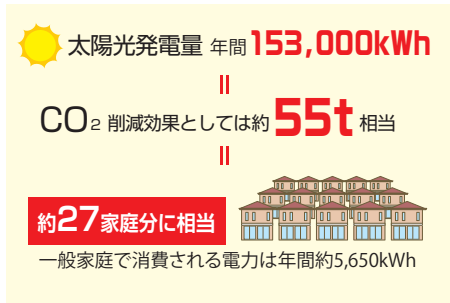
太陽光発電

2013年3月より太陽光パネルを工場の屋根に600枚設置し、発電を行っています。年間の発電見込は153,000kWh。これは、年間約55 tのCO₂削減効果があり、およそ27家庭の1年分に相当する量です。

（太陽光発電協会業界自主ルールによる）

天窓の設置

天窓を各所に設置し、照明としての利用を実現しました。昼間の電灯の使用機会を減らし、節電としています。



電灯のLED化

2013年5月には、工場全体の蛍光灯をLEDに一齐切換えしました。年間で60,043kWhの減少を見込んでいます。LEDは、一般的な白熱灯や蛍光灯に比べ、CO₂・電気消費量の削減、長寿命、リサイクル可能等のメリットがあるため、一般的に信号灯や携帯電話のバックライト、道路交通表示板等、様々な分野で使用されています。





環境に優しい工場

製品の受注から発送までの全てにおいて、品質のみならず資材やエネルギー、廃棄物に至るまでの環境負荷の低減を常に追求し、改善しています。

電力量の管理

デマンドコントローラー、電力測定装置（カーボンアイ）、北陸電力（株）のWEBサービスなどを利用して、時間帯毎の使用電力量を調査しています。

昨年は、消費電力量の最も高い機械を稼働させる製品の受注が増えたことと、品質の観点から温湿度管理の重要性を認識してエアコンの稼働率を増やしたことにより、例年よりも使用電力量が上がっているということがデータの分析により判明しました。

今後、さらなる受注拡大により使用電力量が増加することが考えられますが、大幅に増加しないよう、データ収集と分析を続け、こまめに節電するとともに電力消費を抑える部品や工程を模索し、消費電力削減に努めます。

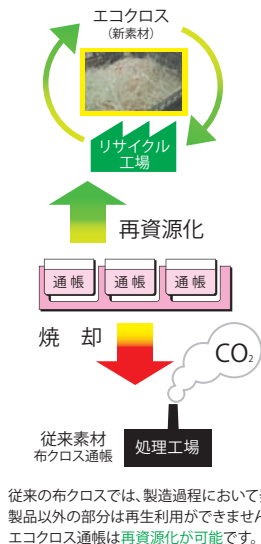
廃棄物の管理・削減とリサイクル

これまでは、産業廃棄物にどのようなものがあり、どのようにそれらが処理されているかを十分に把握できていませんでした。適切に業者に委託して処分を依頼していても、それらが最終的に埋め立てられていたというものも多く存在していました。

そこで、回収方法・委託業者の見直しを行い、逆有価となってもリサイクル項目を増やすことにより、より純度の高い回収を可能にし、廃棄物を減少させることができました。

これからも、できる限り有価物としての回収を目指してリサイクルを行っていき、廃棄物として排出するしかなかったものに関しても、再資源化ができる業者を選定し、委託契約を行っていきます。

また、廃アルカリや廃酸として排出していたものは、社内装置の設置と新たな仕組みの導入によりその量が減少し、また、回収業者の見直しによって廃油としての排出が可能になり、サーマルリサイクル※を実現することができました。



従来の通帳とは異なり、エコクロス通帳は紙100%なのでとても地球にやさしくなりました。

環境汚染物質の削減、化学物質管理

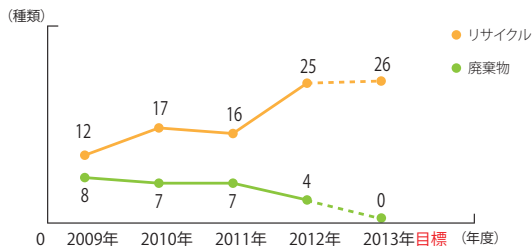
生産時に使用する化学物質の中には、環境に悪いものも当然あります。さらに近年はジクロロプロパン・ジクロロメタン等の影響で発ガンするという事件が社会的に問題となったこともあり、従業員の健康を守るために社内で調査を行い有機溶剤の使用に一層配慮するようになりました。

新たに使用・購入する資材は、MSDS (製品安全データシート) を取寄せ、安全確認後、有害物質を含む資材は他のものに変更しています。

また、このMSDS (製品安全データシート) は管理を適切に行う必要があると考え、これまでは部署ごとに管理をしていましたが、現在は管理部にて集中管理をしています。

※サーマルリサイクル…廃棄物を単に焼却処理するだけではなく、焼却の際に発生するエネルギーを回収・利用すること。

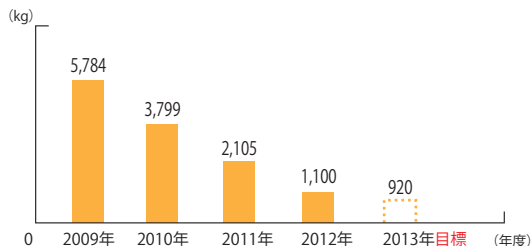
リサイクル種類数の推移



リサイクル率の推移



各種廃油やCTP廃液など液体系排出物の推移グラフ





FSC®(森林認証)

2009年2月、FSC森林認証のCOC認証を取得しました。森林認証マークは、持続的に森林を利用できるようにするため、植林や計画伐採などで適切に管理された森林の木材が使用されていることを証明、違法伐採や森林破壊を防いでいます。



グリーンプリンティング認定工場

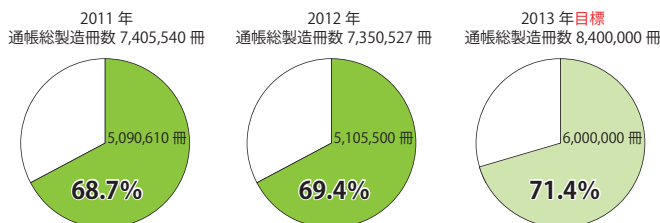
2009年12月、環境に配慮した「印刷工場・事業所」と認められました。グリーンプリンティング認定制度とは、(社)日本印刷産業連合会が実施する「印刷サービスグリーン基準」に基づき、環境負荷低減活動に取り組む印刷企業に対し認定を行う制度です。



プライバシーマーク

個人情報の取扱いについて適切な保護措置を講ずる体制を整備しています。お客様からの情報を守るため、2005年に認定取得しました。定期的に審査を受け、更新が認められています。

通帳総製造冊数におけるエコクロス通帳の割合



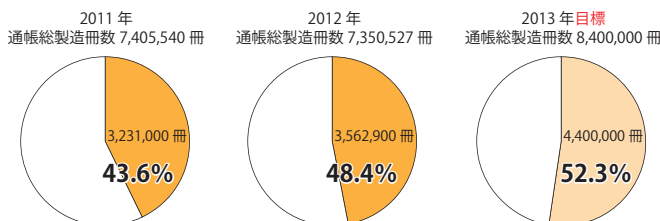
www.climatepartner.com/jpl
管理番号
53546-0000-0000
環境にやさしい素材の
エコクロスを使用した
カーボンオフセット
通帳です。

Carbon Offset 0,000kg

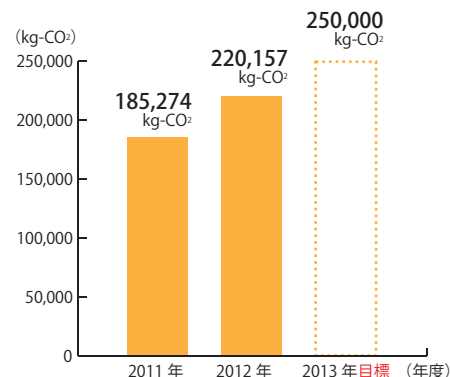
カーボンオフセット

商品製造時に排出されるCO₂量を計測し、それに見合うCO₂量の削減活動(例：植林・森林保護・クリーンエネルギー事業等)を行うプロジェクトのことです。プロバイダー(代行する事業者)を通じてCO₂の排出を相殺します。

通帳総製造冊数におけるカーボンオフセット通帳の割合



「カーボンオフセット通帳」
オフセット量



CSR&グリーン製品

各種認証を取得・維持し、環境にも人にもよりよい工場を目指しています。





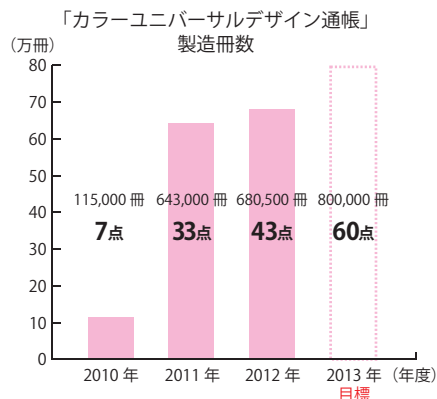
特定非営利活動法人(NPO)
CUDO
Color Universal Design Organization
カラーユニバーサルデザイン機構

CUDOは、公共物・公共的刊物・電子機器等の色彩設計をする個人や団体に対し設計する側の意識を喚起しています。
社会の色彩環境が色弱者のみならず多様な色覚を持つ一般市民にとっても、より配慮されたものに改善されてゆくことを目的に設立された特定非営利活動法人です。

このマークは、NPO法人CUDOによって認定された製品や施設に対してのみ表示できます。



合格通知書



特定非営利活動法人(NPO)
MUD
Media Universal Design
メディア・ユニバーサル・デザイン協会

MUD協会は、「やさしい、まなざし計画」をスローガンに掲げ、「文字の使い方」や「色の使い方」などに様々な配慮や工夫を加えることで、高齢者・障がい者・色覚障がい者など、誰もが使いやすく、見やすいメディアを提供し、メディアのエキスパートとしてより良い社会づくりに貢献したいと考えている特定非営利活動法人です。

このマークは、NPO法人MUDによって認定された製品や施設に対してのみ表示できます。



合格通知書



CSR

2009年にFSC森林認証とグリーンプリンティング認定工場を取得しました。

これらの環境ラベルのほか、弊社独自のカーボンオフセットマークの表示をお客様にご提案しています。

また、工場見学やインターンシップ、外国からの研修生を積極的に受け入れています。

改善提案や5Sは社内に浸透し、見学に来ていただいた方々にも高い評価をいただいています。

そのほか、近隣の清掃活動や各種催事にも参加し、工業団地内での親睦を深めています。

グリーン製品

弊社では、「環境と人にやさしい」をテーマにした製品づくりに積極的に取り組み、多くのお客さまにご賛同いただいています。

通帳表紙を従来の布製のものから紙100%の「エコクロス」に変えることで、焼却処分するしかなかった通帳製造時に発生する端紙をリサイクル可能なものにし、業界に先駆けて開発、推進してきました。

また、製造時に発生する二酸化炭素量を調査し(カーボンフットプリント)、オプションとしてカーボンオフセットも行っております。国内初となる「カーボンオフセット通帳」の推進もしております。

さらに、ユニバーサルデザインフォントの標準的使用、NPO法人カラーユニバーサルデザイン機構(CUDO)監修のもと、国内初となる色弱・色盲の方に配慮したデザインの「カラーユニバーサルデザイン通帳」の推進もあわせて行っています。

www.kasama-jp.com



GREEN PRINTING JFPI
F-B10114

本工場は、環境に配慮
したGP認定工場です。



JP12/071206
本社・工場



10190115(05)



責任ある森林管理
のマーク



株式
会社

～since 1875～

笠間製本印刷

本 社 〒924-0021 石川県白山市竹松町1905番 TEL(076)275-9002 FAX(076)275-9202

東京営業所 〒105-0004 東京都港区新橋2丁目20番15号 TEL(03)6218-0821 FAX(03)6218-0823
新橋駅前ビル1号館3階 305-1号室

関西営業所 〒532-0003 大阪府大阪市淀川区宮原4-4-63 TEL(06)6350-0630 FAX(06)6350-0640
新大阪千代田ビル別館6F